

COVAL lanciert die neue Generation mehrstufiger Mini-Vakuumpumpen: die CMS M-Serie

Der Mini mit Maxi-Leistung! Die CMS M-Serie, die neueste Ergänzung der mehrstufigen Vakuumpumpen von COVAL, wurde mit zwei Leitzielen konzipiert und entwickelt: Kompaktheit und Leistung. Er bietet eine optimale Lösung für industrielle Anwendungen, die hohe Ansaugdurchsätze erfordern..



Optimierte Leistung und Robustheit

Die mehrstufigen Mini-Vakuumpumpen CMS M sind das Ergebnis der fortschrittlichen Forschung von COVAL mit dem Ziel, eine leistungsstarke und langlebige Lösung für die Handhabung von porösen Teilen, das Entleeren von Behältern oder das zufällige Greifen in rauen industriellen Umgebungen zu bieten. Durch ihre ultrakompakte Bauweise und das optimierte mehrstufige Venturi-System garantieren diese Pumpen eine hohe Saugleistung von bis zu 550 NI/min bei gleichzeitig geringem Druckluftverbrauch auf kleinstem Raum.

Modularität und Wartungsfreundlichkeit

Ein herausragendes Merkmal der CMS M-Serie ist ihr modularer Aufbau. Dadurch können sie leicht an eine Vielzahl von Anwendungen angepasst und einfach gewartet werden. Diese Minipumpen sind mit zwei Ansaugleistungen (300 NI/min und 550 NI/min) und mit oder ohne Vakuum- und Abblaßsteuerung erhältlich und bieten zwei Abluftkonfigurationen, um allen spezifischen Anforderungen gerecht zu werden.

Fortschrittliche Mehrstufentechnologie für maximale Effizienz

Die mehrstufige Coval-Technologie maximiert die Energieausnutzung der Druckluft durch ein stufenweise angelegtes Venturi-Profil um eine maximale Saugleistung zu erzeugen. Die Zwischenventile isolieren jede Stufe nach und nach, um das maximale Vakuumniveau zu erreichen. Diese Technologie ermöglicht es, einen hohen Saugstrom bei niedrigen Vakuumniveau zu erzeugen.

Diese Innovation ist Ausdruck des Engagements von COVAL für die Bereitstellung effizienter und energiesparender Lösungen für die Industrie.

Ein vertrauenswürdiger Technologiepartner

COVAL ist ein nach ISO 9001:V2015 zertifiziertes Unternehmen mit Sitz in Südfrankreich, das kontinuierlich Innovationen im Bereich der Vakuumhandhabung entwickelt. Das Unternehmen ist weltweit bekannt für seine Kompetenz in der Entwicklung maßgeschneiderter, zuverlässiger und effizienter Lösungen, die die Sicherheit und Produktivität industrieller Prozesse verbessern.



COVAL – richtig dosiertes Vakuum, zur richtigen Zeit am richtigen Ort

COVAL SAS, mit Sitz im Süden Frankreichs, konzipiert, produziert und vertreibt weltweit hochleistungsfähige Vakuumkomponenten und -Systeme für Industrieanwendungen aller Branchen.

Als Unternehmen mit ISO 9001 V2015-Zertifizierung entwickelt COVAL Innovationen für die Vakuum-Handhabung mit intelligenten und zuverlässigen Funktionalitäten. Unsere Lösungen lassen sich an jedes Industrieumfeld anpassen. Unsere Priorität ist die Verbesserung der Produktivität bei gleichzeitiger Wahrung der Sicherheit.

Unsere Kunden stammen aus den wichtigsten Industriebranchen (Verpackung, Lebensmittelherstellung, Automobilindustrie, Kunststoffverarbeitung, Luftfahrt usw.), bei der die Vakuumhandhabung einen entscheidenden Faktor für Effizienz und Produktivität darstellt.

COVAL vertreibt seine Produkte und Dienstleistungen über seine eigenen Filialen und über ein Netzwerk an Vertragshändlern international.

Eckdaten

Das Unternehmen

- *Französische Firma, gegründet 1986*
- *Anzahl Mitarbeiter: > 135*
- *Umsatz 2023: 22 Mio €*
- *25 Vertragshändler in Frankreich, über 35 weltweit*
- *5 Filialen: Deutschland, China, Italien, Spanien, USA*
- *Produktionsstätte und Firmensitz: Montélier, Frankreich*

Unsere Produkte

Vakuumpumpen, Sauggreifer, Vakuumschalter, Flächengreifer, Zubehör

COVAL

ZA des petits champs

26120 Montélier

Stephane Garcia

Tel.: 0612804776

stephane.garcia@coval.com

Montélier

COVAL VakuumTechnik GmbH

Hohenloherstr. 6

D-72768 Reutlingen

Germany

Klaus KOSTORZ

Tel.: +49 (0)7121 7999-250

kontakt@coval.com

COVAL

ZA des petits champs

26120 Montélier

Stephane Garcia

Tel.: 06 88 84 54 09

stephane.garcia@coval.com

Montelier