

Coval deckt mit seinem Angebot an Vakuummammern alle Bedürfnisse der Industrie ab

Coval, der französische Marktführer im Bereich des Vakuumgreifens, bietet Vakuummammern für automatisierte Anwendungen an, vom Greifen einzelner Teile bis hin zu kompletten Schichten. Das Angebot eignet sich gleichermaßen für die Ausrüstung von Cobots oder Robotern und bietet ein Sortiment von modularen Standardprodukten, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind.



Coval kann mit seiner kompletten Palette an Vakuummammern an verschiedenen Stellen der gesamten Produktionskette eingesetzt werden, von der Handhabung einzelner Objekte bis hin zur Palettierung einer ganzen Schicht am Ende der Linie. Die Produktpalette umfasst 3 sich ergänzende Serien, angefangen bei den ultrakompakten CVGC-Modellen, die speziell für Cobots aus Carbon entwickelt wurden. Weiter im Programm ist die CVGL-Serie mit kompakten und leichten Kammern für Roboter. Am oberen Ende steht die modulare MVG-Serie, die vollständig konfigurierbar ist.

CVGC, die Kohlenstoff-Vakuummammern für Cobots

Die Carbon-Vakuummammern CVGC ist nicht nur eine Anpassung eines bestehenden Produkts, sondern ein Plug-and-Play-Produkt, das zu 100 % für die verschiedenen Cobot-Modelle entwickelt wurde. Die Leichtigkeit der CVGC aufgrund ihres Carbon-Materials (das kleinste Modell wiegt weniger als 1 kg) erleichtert den optimalen Einsatz von kollaborativen Robotern und bewahrt ihre Hubkapazität. Vakuumerzeuger, Steuerpatrone, Vakuumschalter und Schalldämpfer sind in einem kompakten Funktionsblock zusammengefasst. Die CVGCs sind vielseitig einsetzbar, haben eine für viele Materialien geeigneten Schaumstoff-Greiffläche und sind in drei Größen erhältlich: 150x150 mm, 240x120 mm und 320x160 mm. Stéphane Garcia, Marketing and Communication Manager bei Coval, unterstreicht außerdem: „Die Befestigungsschnittstellen und die Konnektivität werden jeweils an das jeweilige Cobot-Modell angepasst, was bedeutet, dass der CVGC für alle Arten von Cobots geeignet ist.“

CVGL, die leichte Vakuumkammer für Roboter

Die Abmessungen und das Gewicht der CVGL-Vakuumkammern machen sie zu einer der leichtesten und kompaktesten Produktreihen auf dem Markt. Durch die Verringerung des Gewichts und der Größe der Vakuumkammern ermöglicht COVAL den Integratoren und Herstellern, sie in Roboter-Manipulatoren mit geringer Leistung zu integrieren. Dies führt zu Einsparungen bei den Investitions- und Betriebskosten.

Um sich den Anforderungen der Anwendung perfekt anzupassen, sind die Vakuumkammern der Baureihe CVGL in drei Standardlängen (424, 624 und 824 mm) oder in Sonderlängen und mit einer festen Breite von 120 mm erhältlich. Sie verfügen über drei verschiedene Greiftechniken (Schaumstoff, Saugnäpfe und COVAL-flex), drei Saugkräfte und einen integrierten oder externen Generator. Sie bieten eine Lösung für die Vakuum-Handhabung von Teilen verschiedener Größen, Gewichte und Materialien.

Modulare Vakuum-Greifsysteme MVG: Kundenspezifische Anpassung als Standard

Der modulare Vakuumgreifer MVG, der vor allem für Schwerlastroboter und Palettierer eingesetzt wird, bietet die Möglichkeit, einen perfekt auf die jeweilige Anwendung abgestimmten Greifer für Lasten von mehreren hundert Kilogramm zu konfigurieren. Um dieses Ergebnis zu erreichen, wurden umfangreiche Entwicklungen durchgeführt und patentiert.

Die erste Wahl, die der Benutzer treffen muss, ist die Größe, denn MVGs werden auf die gewünschte Größe von 150x150 bis 1200x1000 mm zugeschnitten. Um sicherzustellen, dass die Vakuumkammer perfekt an die spezifischen Anforderungen angepasst ist, kann der Benutzer auch den Vakuumerzeuger und die Greifschnittstellen wie Schäume und Saugnäpfe konfigurieren. „Die MVG-Greifer sind mit Greifschnittstellen ausgestattet, die entweder mit Saugnäpfen, Schaumstoff oder Coval-flex-Gel funktionieren. Diese Lösungen gewährleisten einen optimalen Griff unabhängig von der Größe oder dem Material des zu greifenden Objekts (Karton, Metall, Kunststoff, Glas, Beton/Stein, Verbundwerkstoffe, Holz usw.)“, so Stéphane Garcia. „Die leistungsstarken, flexiblen und robusten MVG-Greifer können mit mehreren unabhängigen Greifzonen ausgestattet werden, was ein gestaffeltes oder mehrfaches Aufnehmen und Ablegen ermöglicht und ein optimiertes Vakuummanagement sowie eine Reduzierung der Leckagen und des Verbrauchs garantiert“, betont er.

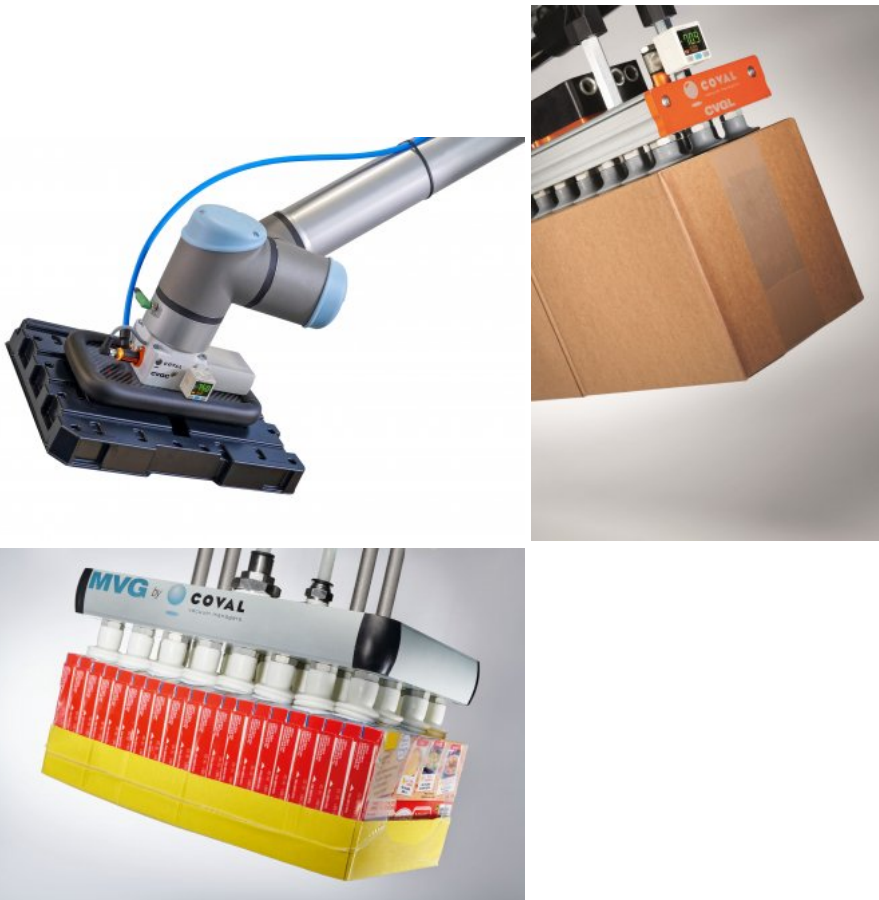
Ein präzises Vakuummanagement mit Multizonen ist besonders nützlich für die gestaffelte Bestückung, die Verwaltung unterschiedlicher Formate oder die Optimierung der Palettierschichten.

Stéphane Garcia fügt hinzu: „Coval ist seit über 35 Jahren einer der weltweit anerkannten Spezialisten für Systeme und Komponenten für das Vakuum-Greifen. Unsere Produkte sind für ihre Qualität und Zuverlässigkeit bekannt. Unser Mehrwert liegt auch in unseren Teams von Spezialisten, die unsere Kunden bei der technischen Definition der Lösung unterstützen, die genau ihren Bedürfnissen und Auflagen entspricht.“

Coval unterstützt Hersteller in verschiedenen Sektoren: Automobil, Luftfahrt, Verpackung, Agrar- und Lebensmittel oder Kunststoff.

www.coval-germany.com

<https://www.coval-germany.com/Produkte/greiflosungen-2540.htm>



COVAL – richtig dosiertes Vakuum, zur richtigen Zeit am richtigen Ort

COVAL SAS, mit Sitz im Süden Frankreichs, konzipiert, produziert und vertreibt weltweit hochleistungsfähige Vakuumkomponenten und -Systeme für Industrieanwendungen aller Branchen.

Als Unternehmen mit ISO 9001 V2015-Zertifizierung entwickelt COVAL Innovationen für die Vakuum-Handhabung mit intelligenten und zuverlässigen Funktionalitäten. Unsere Lösungen lassen sich an jedes Industrieumfeld anpassen. Unsere Priorität ist die Verbesserung der Produktivität bei gleichzeitiger Wahrung der Sicherheit.

Unsere Kunden stammen aus den wichtigsten Industrie-branchen (Verpackung, Automobilindustrie, Kunststoffverarbeitung, Luftfahrt usw.), wo die Vakuum-handhabung einen entscheidenden Faktor für Effizienz und Produktivität darstellt.

COVAL vertreibt seine Produkte und Dienstleistungen über seine eigenen Filialen und über ein Netzwerk an Vertragshändlern in ganz Europa, in Nord- und Südamerika sowie in Asien.

Eckdaten

Das Unternehmen

- *Französische Firma, gegründet 1986*
- *Anzahl Mitarbeiter: > 135+*
- *Umsatz 2020: 20 Mio €*
- *25 Vertragshändler in Frankreich, über 35 weltweit*
- *5 Filialen: Deutschland, China, Italien, Spanien, USA*
- *Produktionsstätte und Firmensitz: Montélier, Frankreich*

Unsere Produkte

Vakuumpumpen, Sauggreifer, Vakuumschalter, Flächengreifer, Zubehör

COVAL

ZA des petits champs
26120 Montélier
Stephane Garcia
Tel.: 0612804776
stephane.garcia@coval.com
Montelier

COVAL VakuumTechnik GmbH

Hohenloherstr. 6
D-72768 Reutlingen
Germany
Klaus KOSTORZ
Tel.: +49 (0)7121 7999-250
kontakt@coval.com

COVAL

ZA des petits champs
26120 Montélier
Stephane Garcia
Tel.: 06 88 84 54 09
stephane.garcia@coval.com
Montelier