

11. Januar 2021

SensoTech erreicht wegweisenden Meilenstein für koreanischen Markt

LiquiSonic® 40-40 Tauchsensoren für explosionsgefährdete Bereiche zertifiziert

LiquiSonic® ist die perfekte Lösung zur Bestimmung von Konzentration und Dichte von Prozessflüssigkeiten als auch zur Überwachung von Kristallisationen, Polymerisationen und Phasentrennungen.

Das renommierte Korea Testing Laboratory (KTL) bestätigte und zertifizierte SensoTech die Eignung des LiquiSonic® 40-40 Tauchsensors für die Anwendung in explosionsgeschützten Umgebungen. Bei der Zertifizierung werden alle Bauteile des Sensors in Hinblick auf die Zündschutzart der druckfesten Kapselung geprüft und entsprechend begutachtet. Das Zertifikat bescheinigt die hohen Qualitätsstandards, die SensoTech an sich und seine Produkte stellt.

„Viele Kunden

haben die Eignung für explosionsgeschützte Umgebungen als Maßgabe für Messgeräte, welche direkt im Prozess genutzt werden. Darum ging SensoTech diesen folgerichtigen Schritt und festigt mit dieser Zertifizierung die Wettbewerbsfähigkeit in Korea. Wir sind davon überzeugt, dass wir damit unsere Verkaufszahlen in Korea weiter steigern werden“, sagt Robert Benecke, Geschäftsführer der SensoTech GmbH.

Das robuste Sensordesign

ist zudem wartungsfrei und resistent gegen äußere Einflüsse, wie z. B. Vibrationen. Zahlreiche Kunden in Korea können die Prozessfähigkeit, die Sicherheit und die Gesamteffizienz ihrer Prozesse nun auch in explosionsgeschützten Bereichen effizient steigern.



Bilduntertitel: SensoTechs LiquiSonic Messsystem mit dem 40-40 Tauchsensoren

SensoTech:

Seit drei Jahrzehnten beschäftigt sich die SensoTech GmbH mit der Entwicklung, Fertigung und dem Verkauf von Inline-Analysesystemen für Prozesse in Flüssigkeiten. Mit weltweit installierten, hochpräzisen und innovativen Messsystemen zur Überwachung von Konzentrationen, Zusammensetzungen, Eigenschaftsänderungen oder Stoffumwandlungen direkt im Prozess bestimmt SensoTech entscheidend den Stand der Technik. Typische Anwendungen sind, neben der Konzentrations- und Dichtemessung, die Phasenerkennung sowie die Verfolgung von Reaktionen wie bei Polymerisations- und Kristallisationsprozessen. SensoTech Analysatoren setzen dabei Maßstäbe in der technologischen und qualitativen Wertigkeit, Bedienerfreundlichkeit und Reproduzierbarkeit der Messwerte. Spezielle Berechnungsverfahren und hochentwickelte Sensortechnologien ermöglichen zuverlässige und schnelle Messergebnisse auch unter schwierigen Prozessbedingungen. Das Wissen und die Erfahrungen motivierter und engagierter SensoTech Mitarbeiter sind aus einer Vielzahl von unterschiedlichsten Applikationen bei namhaften Kunden aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmitteltechnologie, der Halbleitertechnik, der Automobil- und Metallindustrie sowie vielen weiteren Branchen gewachsen und eröffnen auch für neue Aufgabenstellungen ungeahnte Lösungsmöglichkeiten.

Kontakt:

Hauptsitz

SensoTech GmbH	T + 49 39203 514100
Herr Tobias Knappe	F + 49 39203 514109
Steinfeldstr. 1	info@sensotech.com
39179 Magdeburg-Barleben, Germany	www.sensotech.com

USA

SensoTech, Inc.	T +1 973 832 4574
69 Montgomery Street, Unit 13218	F +1 973 832 4576
Jersey City, NJ 07303	info@sensotech.com
	www.sensotech.com

China

SensoTech (Shanghai) Co., Ltd.	T +86 21 6485 5861
No. 35, Rijing Road, Pudong New District	F +86 21 6495 3880
200131 Shanghai, China	info@sensotech.com
	www.sensotechchina.com