

04. März 2014

Qualitätsmanagement erneut nach DIN EN ISO 9001 ausgezeichnet

Seit 1995 ist SensoTech nach dem internationalen Qualitätsmanagement-Standard DIN EN ISO 9001 zertifiziert. „Unser Qualitätsbewusstsein bildet eine wesentliche Komponente unserer Unternehmensphilosophie. Die Re-Zertifizierung bestätigt unsere stetige Kundenorientierung und die damit verbundene Ausrichtung unserer Geschäftsprozesse auf Qualität, Effizienz und Transparenz für die Zufriedenheit unserer Kunden.“, erklärt Geschäftsführer Mathias Bode.

Die SensoTech GmbH entwickelt, produziert und verkauft seit über 20 Jahren Mess- und Analysensysteme für die Bestimmung der Konzentration und Dichte in Flüssigkeiten. Die LiquiSonic® Systeme werden sowohl in der Industrie als auch in der Forschung eingesetzt. Zu den Kunden zählen zum Beispiel Unternehmen aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmittelherstellung oder der Metall- und Fahrzeugproduktion.

Beim Audit lobte die Prüfstelle TÜV Nord wieder die vorbildlich strukturierten und systematischen Arbeitsabläufe im Unternehmen, die die Leistungsfähigkeit der Kernprozesse und die Erfüllung der Kundenerwartungen gewährleisten. Höchste Qualitätsanforderungen für Produkte und Dienstleistungen, lückenlose Dokumentation und maximale Produktivität sind von Anfang an im Managementsystem des Unternehmens implementiert. In Kombination mit SensoTechs technologischer Exzellenz unterstreicht das Zertifikat die Kompetenz des Unternehmens.

Bilduntertitel: Die Arbeitsprozesse für die Entwicklung, Fertigung und den Verkauf der LiquiSonic® Inline-Analysensysteme sind seit 1995 DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Anhang

Bilddatei: G1709_00_01.jpg

SensoTech:

Seit über 20 Jahren beschäftigt sich die SensoTech GmbH mit der Entwicklung, Fertigung und dem Verkauf von Inline-Analysensystemen für Prozesse in Flüssigkeiten. Mit weltweit installierten, hochpräzisen und innovativen Messsystemen zur Überwachung von Konzentrationen, Zusammensetzungen, Eigenschaftsänderungen oder Stoffumwandlungen direkt im Prozess bestimmt SensoTech entscheidend den Stand der Technik. Typische Anwendungen sind, neben der Konzentrations- und Dichtemessung, die Phasenerkennung sowie die Verfolgung von Reaktionen wie bei Polymerisations- und Kristallisationsprozessen. SensoTech Analysatoren setzen dabei Maßstäbe in der technologischen und qualitativen Wertigkeit, Bedienerfreundlichkeit und Reproduzierbarkeit der Messwerte. Spezielle Berechnungsverfahren und hochentwickelte Sensortechnologien ermöglichen zuverlässige und schnelle Messergebnisse auch unter schwierigen Prozessbedingungen. Das Wissen und die Erfahrungen motivierter und engagierter SensoTech Mitarbeiter sind aus einer Vielzahl von unterschiedlichsten Applikationen bei namhaften Kunden aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, der Lebensmitteltechnologie, der Halbleitertechnik, der Automobil- und Stahlindustrie sowie vielen weiteren Branchen gewachsen und eröffnen auch für neue Aufgabenstellungen ungeahnte Lösungsmöglichkeiten.

Kontakt:

SensoTech GmbH	T + 49 39203 514100
Frau Rebecca Dettloff	F + 49 39203 514109
Steinfeldstr. 1	info@sensotech.com
D-39179 Magdeburg-Barleben	www.sensotech.com

March 4th, 2014

Quality management again certified by DIN EN ISO 9001

Since 1995 SensoTech is certified by the international quality management standard DIN EN ISO 9001. "Our commitment to quality is an essential component of our corporate philosophy. The re-certification confirms our continuous customer orientation and the related focus of our business processes on quality, efficiency and transparency for maximum customer satisfaction.", says Managing Director Mathias Bode.

SensoTech develops, produces and sells measuring and analyzing systems for the determination of concentration and density in liquids. The LiquiSonic® analyzers are used in industry and in research as well. Customers include, for example, companies of the chemical and pharmaceutical industry, food production, or metal and automotive manufacturing.

The auditors of the test and certification body TÜV again have praised the exemplary structured and systematic operational procedure within the company to ensure the high-performance of internal processes and to meet customer requirements. Best quality standards for products and services, complete documentation and maximum productivity have been implemented in the management system of SensoTech from the very first. In combination with SensoTech's technological excellence the certificate emphasizes the company's competence.

Image subtitle: The processes for the development, production and sales of the LiquiSonic® inline analyzers are certified by DIN EN ISO 9001 since 1995.

Attachment

Image file: G1709_00_01.jpg

SensoTech:

Since over 20 years SensoTech has been focused on the development, manufacturing and sales of inline analysis systems for process liquids. With worldwide installed, highly precise and innovative measuring systems for monitoring of concentrations, compositions and changes of chemicals as well as properties directly in the process, SensoTech has significantly contributed to the enhancement of the state of the art. In addition to the measurement of concentration and density, the phase interface detection as well as the monitoring of chemical reactions like polymerization and crystallization are typical applications. SensoTech inline analyzers set standards in the technological and qualitative valence, user friendliness and reproducibility of process values. Special calculation methods and sophisticated sensor technologies enable reliable and precise measuring results even under the most difficult process conditions.

The knowledge and the experiences of the highly motivated and committed SensoTech staff are the result of many different applications supported by well-known customers from the chemical and pharmaceutical industry, food technology, semiconductor technology, automobile and steel industry as well as many other industries. In addition, these experiences also open up unimagined solution possibilities for new measuring challenges.

Contact:

SensoTech GmbH	T + 49 39203 514100
Ms. Rebecca Dettloff	F + 49 39203 514109
Steinfeldstr. 1	info@sensotech.com
D-39179 Magdeburg-Barleben/Germany	www.sensotech.com