

Kompakter, temperatureregelter Batch-Photoreaktor

Für Syntheselabore,

die photochemische Reaktionen in kleinem Maßstab durchführen möchten – **Uniqsis** hat **Solstice™** vorgestellt – einen kompakten, temperaturgesteuerten Batch-Photoreaktor, der Erschwinglichkeit, hohe Leistung und Flexibilität vereint.



Solstice™

ist das ideale photochemische Synthesewerkzeug für Reaktionen mit Feststoffen (z. B. Katalyse), die Optimierung von Reaktionsbedingungen und die Herstellung kleiner Verbindungsarrays.

Passt ordentlich

auf eine Standard-Laborkochplatte / einen Rührer – Solstice™ kann bis zu 12 Reaktionen (0,5 – 5 ml) parallel ausführen und ist mit internen Verriegelungen ausgestattet, um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten. Die Temperaturregelung wird durch den Anschluss von Solstice™ an einen externen Umwälzer oder Wasserhahn erreicht. Ein interner Temperaturfühler ermöglicht die direkte Messung der Reaktionstemperatur in jedem der 12 Rohrreaktoren. Jeder Rohrreaktor ist mit einem Septum ausgestattet, das den Betrieb unter inerter Atmosphäre, die Entgasung und die Beladung von Reagenzien in situ ermöglicht. Zusätzliche optionale Einsätze sind erhältlich, um dünne Schichten unter Wirbelrührbedingungen zu erzeugen, um die Lichtabsorption zu maximieren.

Standardmäßig

wird Solstice™ entweder mit 450 nm oder 365 nm Anregung mit bewährter Hochleistungs-LED-Lichtquelle von Borealis™ geliefert. Andere Wellenlängen sind auf Anfrage erhältlich. Obwohl das Borealis-Lampenmodul in Solstice-Systemen™ als Batch-Photoreaktor konzipiert ist, kann es mit einer Uniqsis-Kaltspule™ und einem internen Spulenreaktor kombiniert werden, um eine kontinuierliche Durchflussverarbeitung auf diesem vielseitigen Gerät zu ermöglichen.

Für weitere Informationen

besuchen Sie www.uniqsis.com/paProductsDetail.aspx?ID=SOLSTICE oder kontaktieren Sie Uniqsis unter +44-845-864-7747/ info@uniqsis.com für weitere Informationen.

Uniqsis Ltd.

Seit 2007 hat sich auf die Entwicklung und Lieferung von mesoskaligen kontinuierlichen Durchfluschemiesystemen für eine Vielzahl von Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Forschung spezialisiert. Ziel des Unternehmens ist es, die Strömungschemie sowohl für Anfänger als auch für erfahrene Anwender leicht zugänglich zu machen.



Weitere Informationen:

Uniqsis GmbH

Foxes Bridge Farm Einheit 1,
Linde Scheune Fühse Brücke Farm
Royston Lane (Royston Lane)
Comberton |
Cambridgeshire CB23 7EE
Großbritannien

tel: +44-1223 942004

E-Mail-Adresse: info@uniqsis.com

Web: www.uniqsis.com