

## Parallele und schnelle Einengung von Proben in der PCB- und Dioxin-Analytik

*Der Vakuum-Konzentrator D-EVA ermöglicht die unbeaufsichtigte, parallele und schnelle Einengung mehrerer Proben mit automatischem Stopp bei einem definierten Volumen zwischen 10 und 150  $\mu$ L.*

Bei der Aufreinigung von PCB- und Dioxin-Proben ist es notwendig, die Proben für die anschließende Analytik auf ein sehr geringeres Volumen zu konzentrieren. Ein Eindampfen zur Trockene ist dabei dringend zu vermeiden, um die Analyten zu erhalten. Mit dem D-EVA Vakuum-Konzentrator hat die LCTech GmbH, Spezialist für automatisierte Probenaufreinigung, die ideale Lösung für eine schnelle und parallele Einengung von 1 bis zu 47 Proben entwickelt.

Mit Einsatz von Vakuum und Licht konzentriert das System die Proben auf ein definiertes Volumen. Ein von LCTech speziell entwickelter Sensor stoppt das Gerät automatisch bei einem Volumen zwischen 10 und 150  $\mu$ L. Ein anschließender Transfer in das Insert eines GC-Vials ist selbst mit Nachspülen des Probengefäßes möglich. Unabhängig von der Anzahl der Proben oder deren Position im Rotor, sind die erzielten Ergebnisse jeder Probe identisch.

Technologie und Design des Systems sorgen dafür, dass eine weitere unerwünschte Verdunstung nach Beendigung des Prozesses sowie Kreuzkontamination zuverlässig ausgeschlossen werden.

Während der Einengung wird die Probe bei moderaten Drehzahlen zentrifugiert. Dabei entsteht ein Schwerfeld, mit dem Siedeverzug vermieden wird. Reinigungsschritte sind während des Prozesses nicht notwendig.

D-EVA wird neben einer einfach zu bedienenden Software mit einer hoch effizienten Kühlfalle ausgeliefert, in der das Lösungsmittel rückkondensiert und gesammelt wird. So entstehen keine Dämpfe im Labor und die Lösungsmittel sind für den Anwender einfach zu entsorgen.

Darüber hinaus benötigt D-EVA nur wenig Platz im Labor, da für die parallele Bearbeitung mehrerer Proben nur ein Gerät notwendig ist. Für unterschiedliche Gefäße sind verschiedene Rotoren erhältlich.



D-EVA Vakuum-Konzentrator

## Über LCTech

Die LCTech GmbH mit Sitz im bayerischen Obertaufkirchen entwickelt und vertreibt seit 1998 einzigartige Robotiksysteme und automatisierte Produkte für die Vorbereitung und Analyse von Lebensmittel-, Futtermittel-, toxikologischen sowie Umweltproben. Die Produktpalette umfasst halb- und vollautomatisierte Probenvorbereitungssysteme sowie Lösungen für die Analytik von Kontaminanten und Rückständen.

LCTech ist weltweit durch ein gut ausgebautes Distributoren-Netzwerk vertreten und selbst exklusiver Distributor von PICKERING Laboratories in Europa, Afrika, dem Nahen Osten und den CIS-Staaten.

Weltweit verlassen sich zahlreiche Kunden – staatliche und private Labore in der Lebens- und Futtermittelindustrie, in der Pharmazie und der Forschung – auf die modernen und effizienten Produkte sowie den ebenso schnellen wie kompetenten Support von LCTech. Weitere Informationen finden Sie unter [www.LCTech.de](http://www.LCTech.de).

## Pressekontakt:

LCTech GmbH  
Daimlerstraße 4  
D-84419 Obertaufkirchen

Tanja Moser  
Tel. +49 8082 2717-385  
E-Mail: [Moser@LCTech.de](mailto:Moser@LCTech.de)

Seiten: 2

Presetext:  
Wörter: 392  
Zeichen: 2.927 (inkl. Leerzeichen)  
Zeilen: 50